

# HathorSIXA Autofocus



*Fonction **Autofocus**: le tout nouveau mode de fonctionnement, permet au banc de mesurer automatiquement les outils sans la manipulation de l'opérateur.*

*Possibilité d'obtenir les valeurs X et Z avec reconnaissance automatique de la pointe. Possibilité de définir la priorité des axes X ou Z. Mesure maximale, recherche automatique avec révolution complète de la broche.*



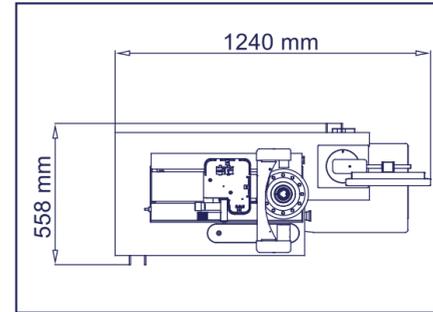
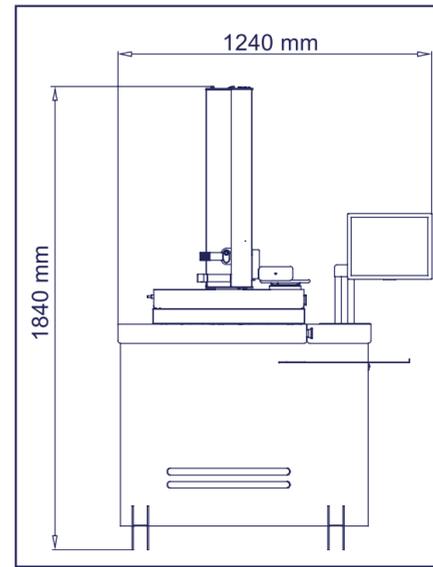
*Lors du cycle de la rotation de l'outil, le système affiche la progression de l'arête de coupe.*



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Champs de mesure: diamètre max. 400 mm (rayon 200 mm); hauteur max. 600 mm
- Structure du banc en acier inoxydable, haute résistance mécanique et inaltérabilité dans le temps.
- Embase et colonne en granit naturel: erreur max. de linéarité 2 µm/Mt certification avec niveau électronique en millièmes de Taylor Hobson rés.1 µm/Mt
- ISO/BT/HSK/VDI ..... etc. Broche interchangeable (doit être spécifiée) erreur max de faux rond < 2 µm
- Broche indexable, quatre positions: 0°-90°-180°-270°
- Affichage Axe C: visualisation de la position de la broche avec une résolution de 0.01°
- Moteur assurant la rotation automatique de la broche avec engagement pneumatique de la transmission du mouvement sans jeu (système breveté)
- Système d'identification de la broche (SP-ID) pour broche additionnelle
- Glissières prismatiques à double arc voûté: deux glissières pour axe X et une glissière axe Z
- Patins à double recirculation de billes, lubrifiées en permanence (patins/glissières précontrainte: classe P/H)
- Système électromécanique universel pour le serrage de l'outil (ISO/BT seulement)
- Frein pneumatique-mécanique pour la rotation de la broche avec compensation radiale de la force de serrage: pas d'erreur sur l'axe angulaire
- Système de spirale d'Archimède à charge constante pour contrebalancer la force de gravitation de la masse mobile
- Système de vision pour la mesure d'outils et l'inspection du tranchant composé de:
  - Capteur CMOS surface de mesure 6,4 x 6,4 mm ☑
  - Grossissements 30X c.a.
  - Objectif télécentrique
  - Caméra: épisc. lentille toroïdale et LED rouges circulaires, diasc. LED ponctuel rouge
- Interface opérateur machine avec:
  - Ecran tactile TFT 15" en couleurs
  - Processeur Intel Core Quad I3
  - Système d'exploitation UBUNTU 14.04 LTS LINUX
  - Stockage de données sur disque SSD état solide
  - Gestion blocage axes X et Z avec contrôle de la vitesse maximale de translation 2 mm/sec
  - Trois port USB et une sortie LAN
- Logiciel standard:
  - Gestion origines machines CNC et adaptateurs
  - Création de listes d'outils et/ou d'un outil individuel
  - Changement assignation origine machine CN automatique
  - Td SIX (Tool Data SIX) pour gérer:
    - fichier outils et création du Post Processeur
    - porte-code magnétique (Balluff par exemple, hors logiciel)
    - impression des rapports pour les données outils
    - gestion des mesures théoriques et des tolérances
  - Rotation automatique de la broche avec cycle de mesure automatique de l'outil
  - TLA technology (Tool Link App) pour la transmission automatique dans la CNC des données outil (DNC)
  - Equipé du logiciel TID pour l'identification des outils avec code Datamatrix (Option)
- Transducteurs linéaires en verre optique ELBO CONTROLLI type SLIDE 371 certificat HP laser:
  - Résolutions axes: X = 1 µm, Z = 1 µm
- Housse de protection
- Dimensions: L = 1240 mm, H = 1840 mm, P = 558 mm
- Poids net: 190 Kg

20821 MEDA (MB) - Italie - Via San Giorgio, 21  
**T.** +39 0362 342745 - **F.** +39 0362 342741  
[www.elbocontrolli.com](http://www.elbocontrolli.com) - [info@elbocontrolli.it](mailto:info@elbocontrolli.it)



elbo controllli NIKKEN

Distribué par

elbo controllli NIKKEN

GLOBAL STRATEGIC PARTNERSHIP



BANC DE PRÉREGLAGE  
 rock solid measurement



Broche interchangeable avec blocage mécanique, montage par deux roulements à billes précontraints, permettant une concentricité précise et durable.



Système de vision par caméra C-MOS, avec double éclairage, focalisée, grâce à une optique télécentrique à grand ouverture de diaphragme, ou toroïdale.



Réglage micrométrique des déplacements grâce à deux molettes pour approche précise lors de mesures manuelles ou de la collimation.



Grand écran tactile de 15" pour une visualisation optimale des outils ainsi que la facilité d'utilisation des différentes fonctions de contrôle du banc.



Déplacement manuel des Axes. Commande des axes par une seule commande pneumatique.



Nouvelle base électronique : l'utilisation d'un pc intégré sans ventilation de refroidissement, fonctionnant sous linux, permet une gestion facilitée des fonctions de mesures, de stockage des informations outils et de la mise en route des différentes jauges et origines machines via le grand écran tactile.



Granit naturel employé tant pour la colonne que pour l'embase. La stabilité thermique du matériau permet d'utiliser la machine directement dans l'atelier. Acier inoxydable employé pour la mécanique.



Inspection des outils pour contrôler l'état des arrêtes de coupe. Possibilité de modifier la luminosité pour une meilleure analyse de l'outil.

# Td SIX (Tool Data SIX)



Td SIX est un nouveau logiciel développé par ELBO CONTROLLI, utilisé pour acquérir les mesures des outils, pour écrire dans les tables d'outils et créer des fichiers incluant les correcteurs d'outils.



Les données sont élaborées et post traitées par le logiciel. Il y a plus de 50 formats de post processeur déjà créés pour les commandes numériques les plus représentatives du marché.

MACHINE 1 TOOLSET 1  
Mon Oct 27 2014

T	Code	x	xTh	z	zTh	A	R
1	MILL D.10	9.918	10 <sup>+0,30</sup>	166.46	166.5 <sup>+0,05</sup>		
2	SHELL MILL	0	0	105.594	105.6	45	
3	BORING BAR	19.013	19 <sup>+0,010</sup>	227.51	0		0.02

Il est possible de générer et/ou d'imprimer des rapports avec les valeurs théoriques, les tolérances et les mesures de la table d'outil sélectionnée.

MACHINE 1 TOOLSET 1  
Mon Oct 27 2014

T	Code	x	xTh	z	zTh	A	R
1	MILL D.10	9.918	10 <sup>+0,30</sup>	166.46	166.5 <sup>+0,05</sup>		
2	SHELL MILL	0	0	105.594	105.6	45	
3	BORING BAR	19.013	19 <sup>+0,010</sup>	227.51	0		0.02